

Stacja paletyzacji z Cobotem



KONTAKT:

Paweł Turycz

kom. +48 606 678 886

e-mail: pawel.turycz@aps.pl

Gotowa, mobilna stacja paletyzacji jest rozwiązaniem umożliwiającym szybkie wdrożenie i rozpoczęcie procesu paletyzacji wyrobów. Jest to kompleksowe, ekonomiczne rozwiązanie robotyzacji procesu, które umożliwia zastosowanie jednej stacji paletyzującej wykorzystującej istniejącą infrastrukturę. Cechy wyróżniające proponowane rozwiązanie:

- Instalacja i rozpoczęcie programowania pierwszego schematu w ciągu 1 godziny;
- Możliwość zaprogramowania nowej receptury nawet w 5 minut;
- Wydajność od 9 do 13 kartonów na minutę;
- Maksymalny obsługiwany rozmiar palety do 1400x1400mm;
- Możliwość paletyzacji 2 różnych asortymentów jednocześnie;
- Stanowisko mobilne – możliwość szybkiego złożenia i transportu robota do innego punktu paletyzacji;
- Orientowanie kartonów z uwzględnieniem miejsca naklejenia etykiety;
- Wbudowana winda unosząca robota.



Najważniejsze cechy systemu; Źródło: Rokae

	RKE-PAR14 (stały)	RKE-PAR14-R (unoszony)	RKE-PAR21 (stały)	RKE-PAR21-R (unoszony)
Maksymalny udźwig robota*	17kg		25kg	
Maksymalny promień pracy robota	2047mm		1798mm	
Maksymalna wielkość palety	1400x1400mm		1200x1200mm	
Maksymalna prędkość paletyzacji*	9-13 kartonów/min			
Maksymalna prędkość osi	OŚ1/2/3: 120 ° /s, oś 4/5: 234 ° /s			
Maksymalna wysokość paletyzacji (z uwzględnieniem palety)*	1950mm	2250mm	1650mm	2250mm
Powtarzalność pozycjonowania	+/-0,05mm			
Interfejsy komunikacyjne	TCP/IP, Modbus TCP, EtherCAT, Profinet, Ethernet/IP, DeviceNEt, CC-Link, CC-Link IE Field Basic			
Wbudowane wejścia i wyjścia	32 wejścia cyfrowe, 32 wyjścia cyfrowe			
Poziom IP	IP67 na robota, IP32 na pozostałe elementy			
Zakres temperatur pracy	0-50 ° C			
Wymagane źródło sprężonego powietrza	0,5Mpa-0,8Mpa, zużycie powietrza: 400l/min			
Wymagane źródło zasilania w energię elektryczną	AC 200-240V, 50Hz			
Zużycie energii	2,5kW	3,5kW	2,5kW	3,5kW
Masa całkowita*	Okolo 390kg	Okolo 430kg	Okolo 390kg	Okolo 430kg
Standardowa wielkość obsługiwanych opakowań	Długość (250-550mm) x Szerokość (200x500) x Wysokość (150-400mm) Pozostałe gabaryty wymagają dedykowanych elementów chwytających			
Kompatybilne opakowania	Standardowa powierzchnia kartonów, różne powierzchnie gładkie, różne powierzchnie metaliczne			
Funkcje bezpieczeństwa	Wsparcie ponad 21 parametryzowalnych funkcji takich jak: wykrywanie kolizji, wirtualna ściana, tryb kooperacji			
Certyfikacja	ISO 13849-1/PL d, ISO 10218-1, ISO/TS 15066, ISO 12100, deklaracja zgodności EU CE, certyfikacja NSF			

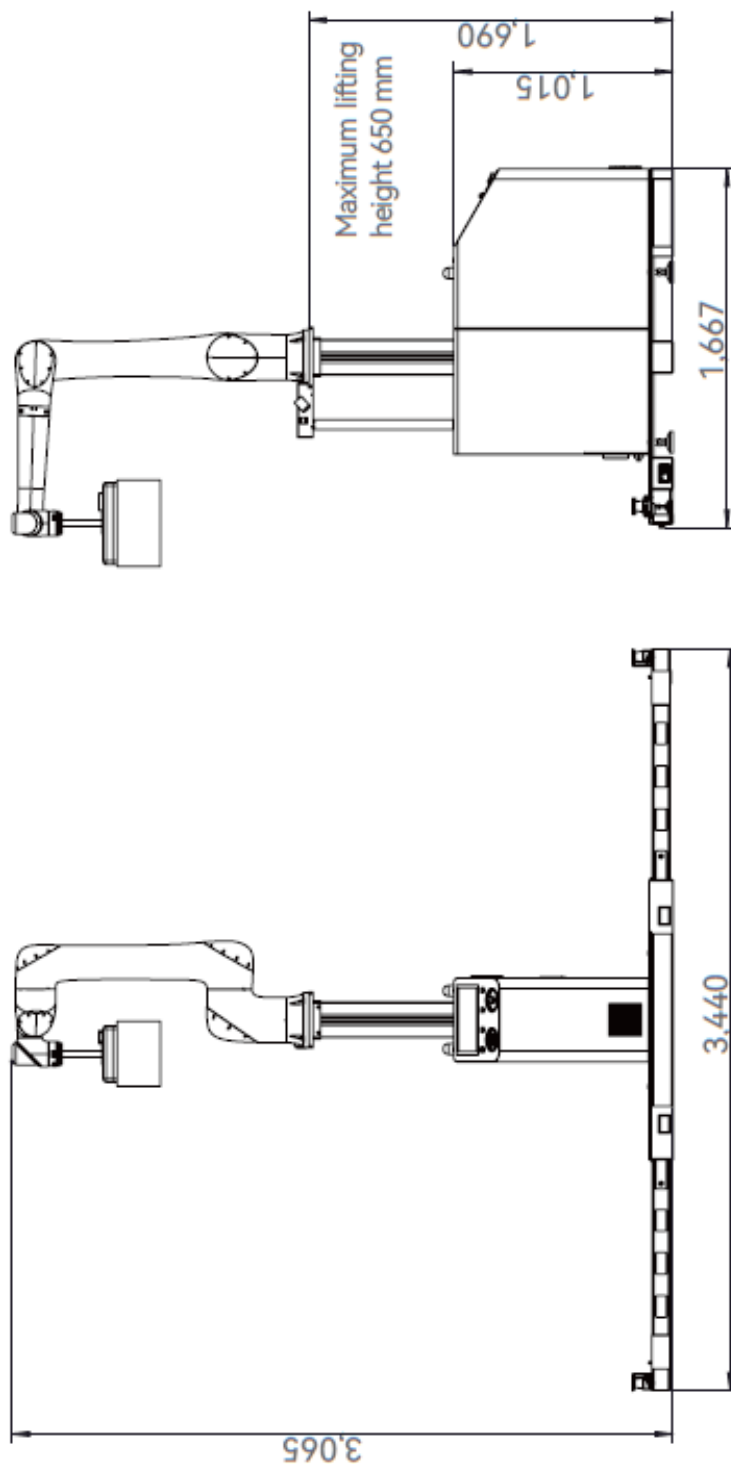
*Jeżeli robot wyposażony jest w standardowy chwytak, maksymalny udźwig spada do 14 lub 21kg

*Maksymalna prędkość paletyzacji zależy od wymiarów produktów, masy produktów, schematu paletyzacji itd.

*Zależy od użytego efektoru końcowego

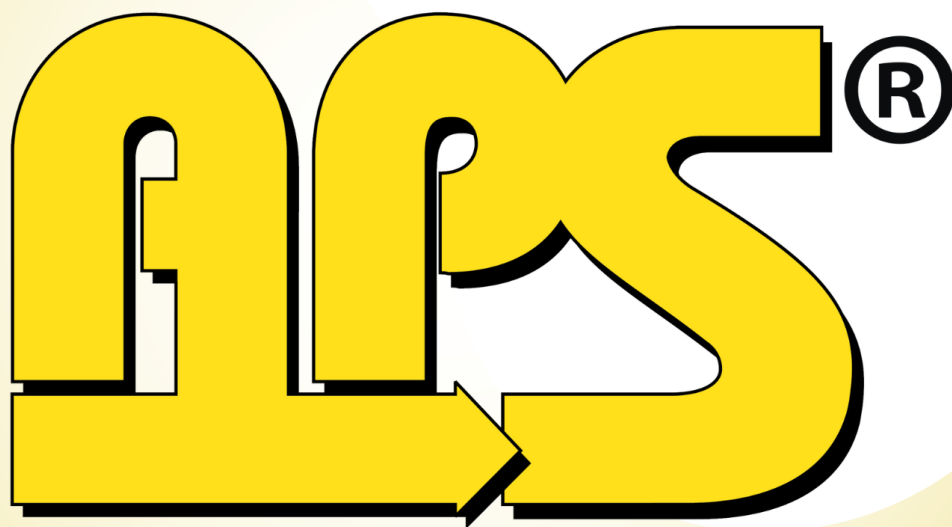
*Wskazana masa zawiera masę robota, standardowego chwytaka i pozostałych elementów widocznych na grafice.

Wymiary stacji



Rozwiązania zawarte w niniejszej ofercie mogą zostać uzupełnione o pozostałe produkty z naszego portfolio:

- a) **Systemy Track and Trace** – rozwiązanie dostosowane do potrzeb i zasobów klienta. Przykładowy scenariusz: oznaczenie elementów produkcyjnych transponderami RFID (tagi, karty lub etykiety) odczytywanych przez anteny systemu RFID umożliwiając powiązanie danych z procesu produkcji (np. wymiary produktów, zdjęcia, sygnalizacja wad jakościowych wyrobów, temperatura i wilgotność, ID operatora i inne) z konkretnym wyrobem;
- b) **SCADA Asix** – to między innymi sterowanie i nadzór nad produkcją, opomiarowanie zużycia mediów, agregacja, archiwizacja, obróbka i wymiana danych, bezpieczny zdalny dostęp i powiadamianie o zdarzeniach;
- c) **Systemy wizyjne 2D i 3D** – kontrola jakości, pozycjonowanie narzędzi, sortowanie produktów, dokładne pomiary geometrii i jakości powierzchni, odczyt kodów kreskowych i OCR;
- d) **Znakowarki laserowe, plujki atramentowe i drukarko-etykieciarki** – znakowanie powierzchni o różnych kształtach, wykonanych z różnych materiałów. Rozwiązanie dobierane jest w sposób najbardziej optymalny do postawionego zadania;
- e) **Automatyzacja i robotyzacja procesów produkcyjnych** – rozwiązania projektowane na miarę potrzeb naszych klientów, od automatów produkcyjnych przez stanowiska zrobotyzowane po autonomiczne roboty mobilne. Zagadnienie to uwzględnia zarówno nowe maszyny jak i modernizacje istniejących urządzeń;
- f) **Systemy transportu wewnątrzzakładowego** – to m.in. transportery rolkowe, łańcuchowe, pozycjonery produktów, owijarki do palet;
- g) **Efektywność energetyczna** – pomiary elektryczne, modernizacje stacji transformatorowych, kompensacja mocy biernej i nie tylko.



Automatyka-Pomiary-Sterowanie S.A.

Adres ***ul. Adama Mickiewicza 95F, 15-257 Białystok***

Strona www ***www.aps.pl***

Paweł Turycz

Kom. ***+48 606 678 886***

Mail ***pawel.turycz@aps.pl***
